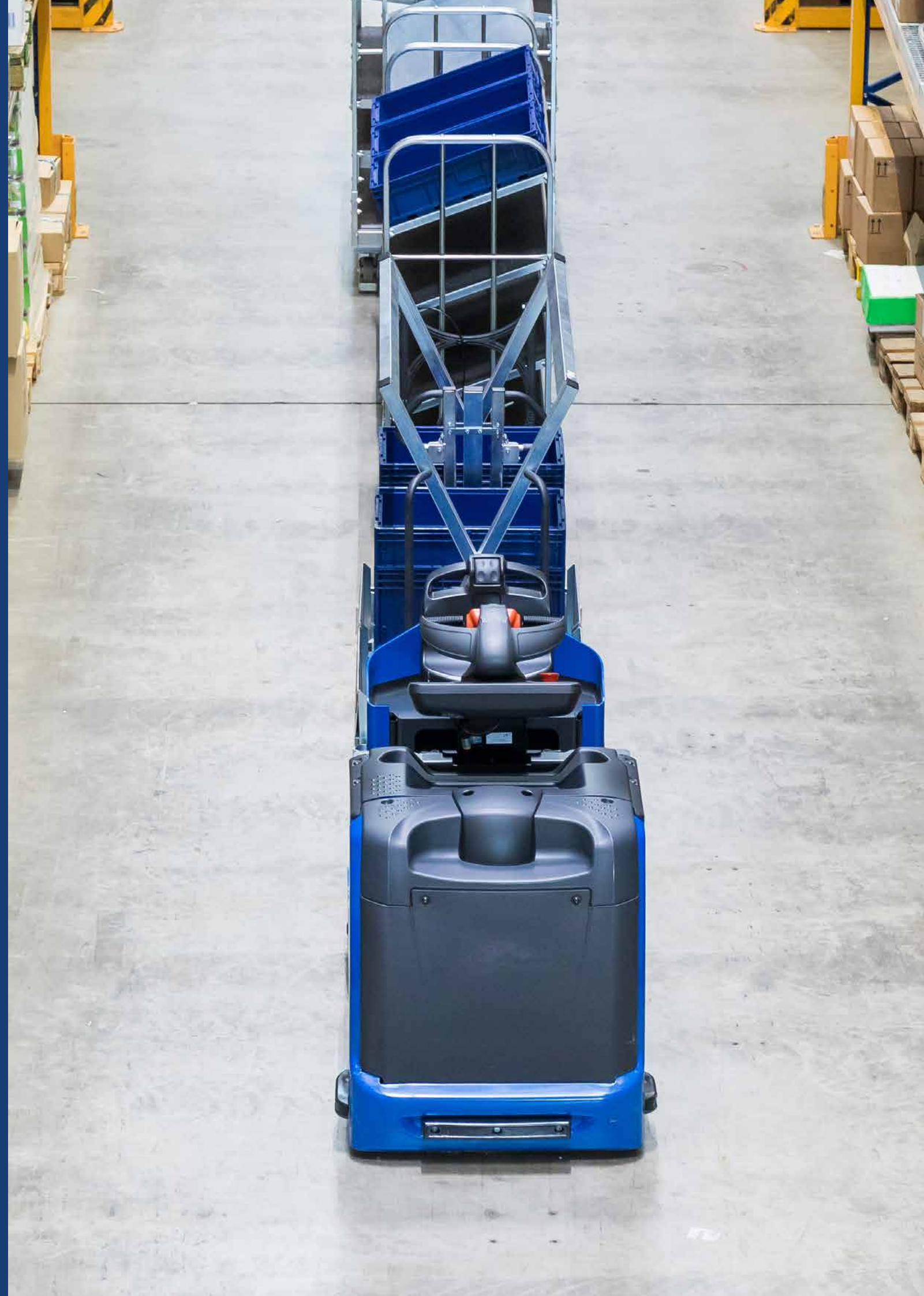
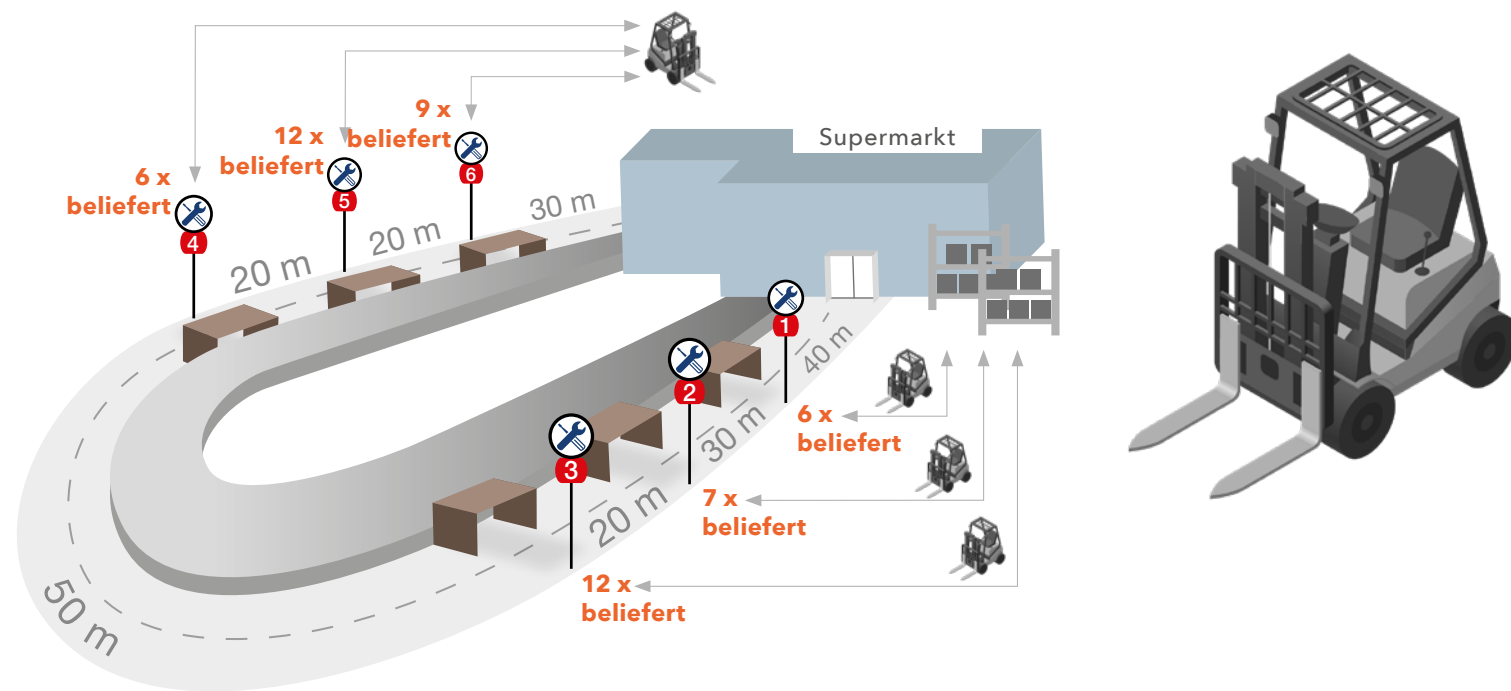




# **GABELSTAPLER VS. ROUTENZUGSYSTEM**

konventionelle gegen  
moderne Produktion

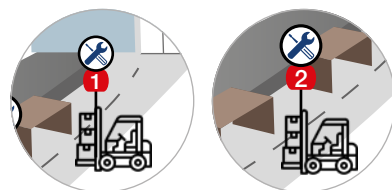




Jede Station wird einzeln beliefert – beispielsweise durch einen mit Paletten beladenen Gabelstapler.

Der Gabelstapler bringt die Materialien zu **Station 1**.

Zurück im Lager wird die Ladung für **Station 2** vorbereitet und aufgeladen, ehe der Gabelstapler die **Station 2** beliefert.



## MATERIALVERSORGUNG KONVENTIONELLE PRODUKTION ANLIEFERUNG PER GABELSTAPLER

### ZURÜCKGELEGTE GESAMTSTRECKE / SCHICHT:

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| 2x (6 x 40 m) = 480 m   | 2x (6 x 70 m) = 840 m   |
| 2x (7 x 70 m) = 980 m   | 2x (12 x 50 m) = 1200 m |
| 2x (12 x 90 m) = 2160 m | 2x (9 x 30 m) = 540 m   |

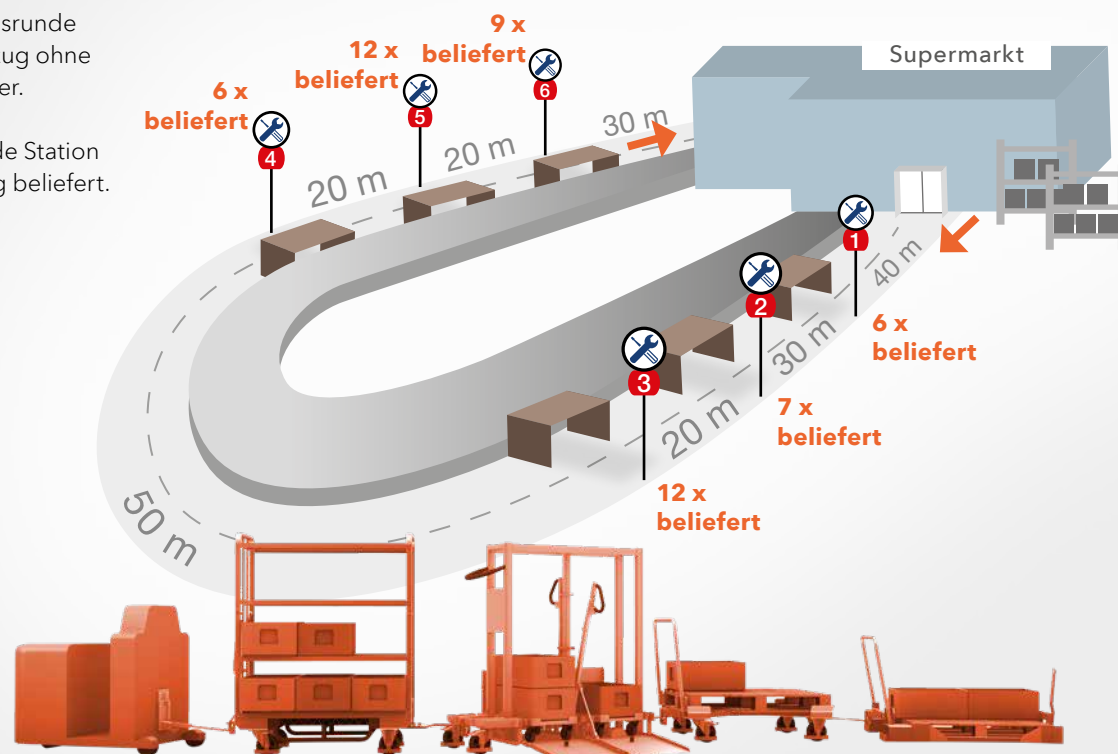
### IM EINZELNEN BEDEUTET DAS:

- ⊖ geringe Transportkapazität: in der Regel 1 Ladungsträger
- ⊖ hohes Verkehrsaufkommen
- ⊖ zahlreiche Leerfahrten
- ⊖ hohes Unfallrisiko
- ⊖ hohe Investitions- und Wartungskosten

= 6,2 km

Belieferung der einzelnen Stationen pro Versorgungsrunde erfolgt mittels Routenzug ohne Zwischenstopp im Lager.

In einer Runde wird jede Station durch einen Routenzug beliefert.



EIN ROUTENZUG ERSETZT CA. 2,6 GABELSTAPLER

## MATERIALVERSORGUNG MODERNE PRODUKTION VERSORGUNG DURCH ROUTENZUG

### ZURÜCKGELEGTE GESAMTSTRECKE / SCHICHT:

52/4 Anhänger  
= 13 Liefertouren  
13 x 210 m Gesamtdistanz

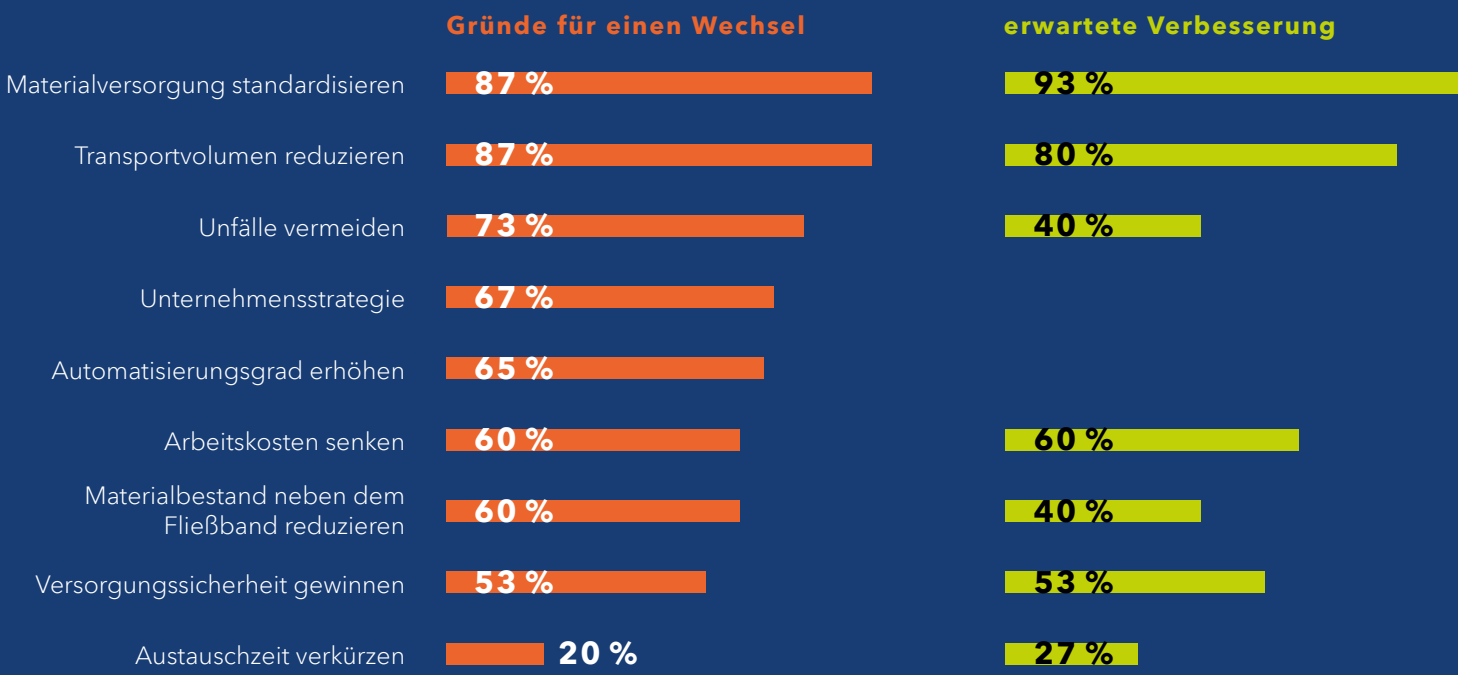
### IM EINZELNEN BEDEUTET DAS:

- ⊕ hohe Transportfähigkeit: oft 4-5 Anhänger
- ⊕ hohe Flexibilität bei geändertem Produktionslayout oder wechselnden Anforderungen
- ⊕ keine Leerfahrten
- ⊕ sichere Handhabung
- ⊕ geringe Investitions- und Wartungskosten
- ⊕ flexible Zusammenstellung der Routenzüge (alle Anhänger sind kompatibel)

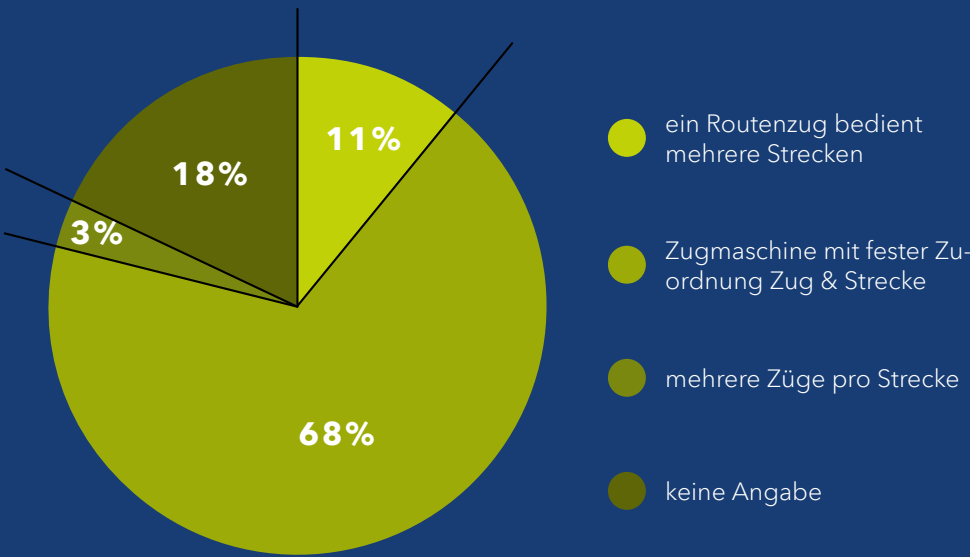
= 2,7 km

# ERSTKLASSIGE ZUTATEN SIND DIE VORAUSSETZUNG FÜR BESTE ERGEBNISSE UND GRÖSSTE EINSPARUNGEN

WELCHE **KONKRETEN ZIELE** MÖCHTEN SIE MIT DER  
EINFÜHRUNG VON **ROUTENZUGSYSTEMEN** IN IHREM  
UNTERNEHMEN ERREICHEN?



ZUORDNUNG ZWISCHEN  
**ROUTENZUG**  
**UND ROUTE**



# GUTE GRÜNDE FÜR ROUTENZUGSYSTEME VON LKE

## Rentabilität

- Optimierung der Lohn- und Maschinenkosten
- hohe Investitionssicherheit
- Reduzierung der Lagerbestände
- geringe Anzahl der Flurförderfahrzeuge

## Zeitersparnis

- gleichzeitige Ver- und Entsorgung
- ersetzt Gabelstapler
- Steigerung Durchsatz

## Sicherheit

- vereinfachtes und sicheres Handling für die Mitarbeiter
- eliminiert Sicherheitsrisiken
- Reduzierung des Verkehrsaufkommens

## Produktivität

- Steigerung der Versorgung
- hohe Transportkapazitäten
- maximaler Durchsatz

## Platzersparnis

- Steigerung der Flächeneffizienz
- Reduzierung der Lagerbestände von Halbfertigwaren
- optimale Versorgung der Montagestationen

## Produktauswahl



KLT-Wagen 600 / 800



Teleskopbodenwagen



KIT-Wagen



Plattformwagen Typ X



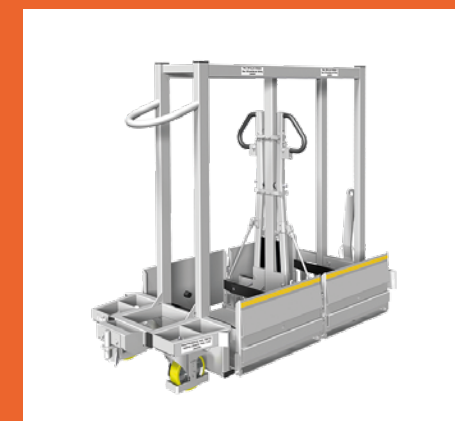
Plattformwagen R6 plus



Portalwagen TP1.E



Kommissionierwagen



Cargo-Liner

**und viele mehr.**

